

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Jednostka Certyfikująca Wyroby UDT-CERT
Załącznik
do certyfikatu zgodności Nr 981/CW/001
wydanie I z dnia 10.06.2019 r.

1. Informacje dotyczące certyfikowanego wyrobu:

1.1. Rodzaj, typ, nazwa fabryczna lub handlowa:

uszczelnienia płaskie metalowe wielokrawędziowe SPETOMET MWK i DryFlex

1.2. Dane identyfikujące wyrób:

Lp.	Uszczelki wielokrawędziowe SPETOMET MWK
1	DryFlex; DryFlex LR; DryFlex IR; DryFlex NR
2	DryFlex Extreme LR; DryFlex Extreme IR; DryFlex Extreme NR
3	SPETOMET MWK 10; SPETOMET MWK 10 Z; SPETOMET MWK 10 B; SPETOMET MWK 10 W
4	SPETOMET MWK 15; SPETOMET MWK 15 Z
5	SPETOMET MWK 18; SPETOMET MWK 18 Z
6	SPETOMET MWK 20
7	SPETOMET MWK 21
8	SPETOMET MWK 25
9	SPETOMET MWK 28
10	SPETOMET MWK 50; SPETOMET MWK 50 Z; SPETOMET MWK 50 B
11	SPETOMET MWK 55; SPETOMET MWK 55 Z
12	SPETOMET MWK 58; SPETOMET MWK 58 Z
13	SPETOMET MWK 60
14	SPETOMET MWK 65
15	SPETOMET MWK 68
16	SPETOMET MWK 010; SPETOMET MWK 010 Z; SPETOMET MWK 010 B
17	SPETOMET MWK 015; SPETOMET MWK 015 Z
18	SPETOMET MWK 018; SPETOMET MWK 018 Z
19	SPETOMET MWK 020
20	SPETOMET MWK 021
21	SPETOMET MWK 025
22	SPETOMET MWK 028
23	SPETOMET MWK 050; SPETOMET MWK 050 Z; SPETOMET MWK 050 B
24	SPETOMET MWK 055; SPETOMET MWK 055 Z
25	SPETOMET MWK 058; SPETOMET MWK 058 Z
26	SPETOMET MWK 060
27	SPETOMET MWK 065
28	SPETOMET MWK 068

1.3. Przeznaczenie wyrobu:

Uszczelnienia wielokrawędziowe do połączeń kołnierzo-śrubowych w instalacjach energetycznych, chemicznych, petrochemicznych itp.

2. Dokumenty odniesienia stanowiące podstawę certyfikacji:

- PN-EN 1514-4:2001 Kołnierze i ich połączenia -- Wymiary uszczelki do kołnierzy z oznaczeniem PN -- Część 4: Uszczelki faliste, płaskie lub wielokrawędziowe, metalowe i metalowe z wypełnieniem, do kołnierzy stalowych,
- PN-EN 1514-6:2005 Kołnierze i ich połączenia -- Wymiary uszczelki do kołnierzy z oznaczeniem PN -- Część 6: Uszczelki metalowe rowkowane z nakładkami, do kołnierzy stalowych,
- PN-EN 12560-4:2003 Kołnierze i ich połączenia -- Uszczelki do kołnierzy z oznaczeniem klasy -- Część 4: Uszczelki faliste, płaskie lub wielokrawędziowe metalowe i metalowe z wypełnieniem, do kołnierzy stalowych,
- PN-EN 12560-6:2005 Kołnierze i ich połączenia -- Uszczelki do kołnierzy z oznaczeniem klasy -- Część 6: Uszczelki metalowe rowkowane z nakładkami, do kołnierzy stalowych.

3. Dodatkowe dokumenty odniesienia stanowiące podstawę certyfikacji:

- DIN 2697:1972-01 Kammprofilerte Dichtringe und Dichtungen für Flanschverbindungen, Nenndruck 64 bis 400,
- ISO 7483:1991 Dimensions of gaskets for use with flanges to ISO 7005,
- PN-86/H-74374-10 Armatura i rurociągi -- Połączenia kołnierzowe -- Uszczelki metalowe wielokrawędziowe do kołnierzy z przylgami gładkimi.

Wymienione powyżej normy mają zastosowanie w przypadku połączeń kołnierzowych wykonanych zgodnie z tymi normami.

4. Proces certyfikacji wyżej wymienionych wyrobów w zakresie zgodności z wymaganiami dokumentów odniesienia wyspecyfikowanymi przez producenta przeprowadzono zgodnie z Programem certyfikacji zgodności wyrobów - CZ typ programu 5 wg PN-EN ISO/IEC 17067.

4. Powyższe działania udokumentowane są w:

- Raportie ze sprawdzenia dokumentacji technicznej wyrobu z dnia 30.04.2019 r. do wniosku nr 981/CW/2019-001,
- Sprawozdaniu z badań nr 981/CW/2019 z dnia 03.06.2019 r.,
- Raportie ze sprawdzenia warunków organizacyjno-technicznych wytwórcy z dnia 28.05.2019 r. do wniosku nr 981/CW/2019-001,
- Przeglądzie dokumentacji zebranej podczas certyfikacji i decyzji z dnia 06.06.2019 r.

5. Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w Umowie Nr 71103/CW/2019 z dnia 05.02.2019 r. o certyfikację wyrobów.

6. Certyfikat zgodności traci ważność, gdy niespełnione są zobowiązania zawarte w Umowie o certyfikację wyrobów Nr 71103/CW/2019 z dnia 05.02.2019 r.

7. Zleceniodawca ma prawo znakować certyfikowane wyroby znakiem zgodności „UDT-CERT WYRÓB CERTYFIKOWANY”. Wzór znaku zgodności i zasady posługiwania się znakiem zgodności dołącza się do niniejszego certyfikatu.

8. Wraz z certyfikatem przekazuje się komplet oznakowanej dokumentacji niezbędnej do identyfikacji certyfikowanych wyrobów.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk