



# GORE® Series 600

## GASKET TAPE



## Wyjątkowa niezawodność uszczelnienia wielkogabarytowych kołnierzy aparatury emaliowanej

Taśma uszczelniająca GORE® Series 600 jest przeznaczona do stosowania na kołnierzach aparatury wykonanej ze stali emaliowanej. W odróżnieniu od większości uszczeltek w koszulce z PTFE, taśma uszczelniająca GORE® Series 600 nie ulega degradacji wskutek korozji chemicznej i w rezultacie zapewnia niezawodne i trwałe uszczelnienie. Dzięki temu, że uszczelka dostarczana jest w formie taśmy na szpuli, instalacja jest szybka i łatwa.

Taśma uszczelniająca GORE® Series 600 jest idealnym uszczelnieniem aparatów ze stali emaliowanej. Jest wykonana w 100 % z pierwotnego PTFE któremu nadano wielokierunkowo zorientowaną strukturę włóknistą. Charakteryzuje się doskonałą odpornością chemiczną. W rezultacie do historii odchodzą problemy związane z wpływem agresywnych mediów lub środowiska zewnętrznego. Po kompresji taśma uszczelniająca doskonale dostosowuje się do nierówności powierzchni przyłgi, powszechnie spotykanych na kołnierzach emaliowanych, oraz zachowuje swą pierwotną szerokość dzięki wielokierunkowej wytrzymałości. Wszelkie nierówności większe niż 1 mm mogą zostać łatwo skompensowane poprzez nałożenie dodatkowych warstw taśmy.

Szybki montaż, oraz – w przypadku znacznych nierówności przyłgi – łatwe procedury ich kompensacji, oznacza możliwość uruchomienia aparatu natychmiast po ukończeniu montażu. W rezultacie możliwe jest osiągnięcie wzrostu produktywności na drodze minimalizacji czasu przestoju.

### DANE TECHNICZNE

#### MATERIAŁ

100 % ekspandowane PTFE (ePTFE) o wielokierunkowo zorientowanej strukturze włóknistej.

#### ZAKRES TEMPERATUR DLA MATERIAŁU

Od -268°C do +315°C

#### ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Materiał odporny na działanie wszelkich mediów (pH 0-14), z wyjątkiem stopionych metali alkalicznych oraz fluoru elementarnego w wysokich temperaturach i ciśnieniach.

#### ODPORNOŚĆ NA STARZENIE

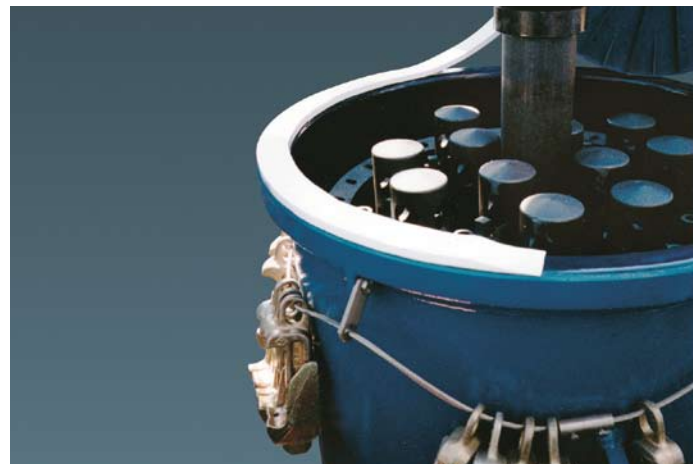
Ne podlega starzeniu w zakresie temperatur roboczych materiału. Odporny na działanie ultrafioletu, może być składowany bezterminowo. Przechowywanie przez okres ponad 12 miesięcy może skutkować osłabieniem siły wiązania kleju.

#### BEZPIECZEŃSTWO FIZJOLOGICZNE

Materiał fizjologicznie obojętny w zakresie temperatur roboczych.

#### ZAKRES PARAMETRÓW ROBOCZYCH

Maksymalna temperatura i ciśnienie robocze są uzależnione głównie od konstrukcji urządzenia. Standardowy zakres ciśnień od pełnej próżni do 6 bar.



### GŁÓWNE CECHY

- Wykonana w 100 % z ekspandowanego PTFE (ePTFE)
- Odporna na pęcznienie i płynięcie na zimno
- Szeroki zakres temperatur stosowania
- Łatwa w montażu
- Stabilna wymiarowo
- Doskonale dostosowuje się do nierówności powierzchni przyłgi
- Obojętna fizjologicznie

### GŁÓWNE KORZYŚCI

- Wyjątkowa niezawodność uszczelnienia
- Redukcja kosztów montażu
- Możliwość stosowania w kontakcie z niemal wszystkimi mediami
- Minimalizacja konieczności ponownego dociągania śrub

### TYPOWE ZASTOSOWANIA

- Mieszalniki emaliowane
- Kolumny emaliowane
- Emaliowane zbiorniki składowe i procesowe





# GORE® Series 600

GASKET TAPE

## TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI\*\*

- Według AD B7:

$$k_o * k_D = 24,5 * b_D$$

$$k_i = 2,5 * b_D$$

- Według DIN 28090

Minimalna wartość naprężeń montażowych

Parametr*	
DIN $\sigma_{VU}$ (40 bar, 0,01 mg (m*s))	24,5 MPa
DIN $\sigma_{VU}$ (6 bar, 0,01 mg (m*s))	20 MPa
DIN $\sigma_{BU}$	5 MPa

\*\* Parametry dla taśmy o grubości 3 mm.

Maksymalna wartość naprężeń montażowych

$$DIN \sigma_{V0} = 150 MPa$$

- Parametry obliczeniowe w/g ASTM i PVRC są dostępne na życzenie.

## ASORTYMENT, DOBÓR ODPOWIEDNIEGO ROZMIARU TAŚMY

Wysokość [mm]	Szerokość [mm]		
	3	6	9
40	x	x	x
55	x	x	x
65	x	x	x

■ dostępna na szpulach o długości 2,5 oraz 5 m

■ dostępna na szpulach o długości 5, 10 i 15 m

Wybrana taśma powinna mieć taką szerokość, by po montażu jej wewnętrzna krawędź pokrywała się ze średnicą wewnętrzną aparatu. Po stronie zewnętrznej taśma winna wystawać co najmniej 3 mm poza średnicę zewnętrzną aparatu.

Dla aparatów o średnicy poniżej 800 mm rekomendujemy taśmę uszczelniającą GORE® Series 600 o wysokości 6 mm, a na aparaty o większej średnicy - taśmę o wysokości 9 mm. Taśma o wysokości 9 mm musi być stosowana bezwarunkowo jeżeli występują nierówności ponad 1 mm. W takich przypadkach konieczna jest kompensacja nierówności dodatkowymi warstwami taśmy, a każdy milimetr nierówności kompensowany jest warstwą taśmy o wysokości 3 mm.

### WYŁĄCZNIE DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

Nie stosować do produkcji, przetwarzania lub pakowania produktów spożywczych, leków, kosmetyków oraz urządzeń medycznych.

Autoryzowany dystrybutor:

Wszystkie zamieszczone tutaj informacje i porady techniczne są oparte na naszych dotychczasowych doświadczeniach i/lub wynikach testów. Informacje te podajemy zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, nie przyjmując jednak za nie odpowiedzialności prawnej. Klienci powinni sprawdzić przydatność i użyteczność produktu do konkretnych celów, ponieważ funkcjonowanie produktu można ocenić jedynie w sytuacji, w której dostępne są wszystkie niezbędne dane operacyjne. Specyfikacje mogą ulec zmianie bez uprzedniego zawiadomienia. Zakup i sprzedaż tego produktu podlega zasadom i warunkom sprzedaży firmy Gore.

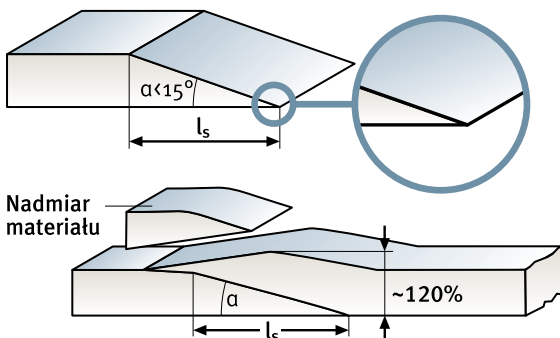
Nazwa GORE oraz znaki graficzne są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy W. L. Gore & Associates, © 2010-2013, W. L. Gore & Associates GmbH

## INSTALACJA

Taśma uszczelniająca posiada na odwrocie samoprzylepny pasek ułatwiający instalację.

W celu zapewnienia optymalnej przyczepności taśmy przylgi winny być starannie oczyszczone i wolne od smarów i innych zanieczyszczeń.

Koniec taśmy uszczelniającej winien zostać przycięty skośnie w sposób przedstawiony na rysunku poniżej. Następnie taśma jest układana wokół obwodu kołnierza. Drugi koniec taśmy nakładany jest na koniec uprzednio zacięty, a wszelki nadmiar ścinany tak, by w miejscu łączenia całkowita wysokość uszczelki wynosiła około 120% oryginalnej wysokości taśmy.



## DOCIĄGANIE ŚRUB

Należy zawsze przestrzegać wartości momentów sił montażowych rekomendowanych przez producenta aparatu emaliowanego. Jednokrotne wybranie luzu na śrubach jest rekomendowane po pierwszym cyklu temperaturowym i wychłodzeniu kołnierza do temperatury otoczenia.

Jeżeli potrzebne są bardziej szczegółowe informacje, doradzamy zapoznanie się z osobną instrukcją montażu.

## SYSTEM ZAPEWNIENIA JAKOŚCI

System Kontroli Jakości firmy GORE posiada certyfikat zgodności z ISO 9001 wystawiony przez DQS. Systemowi temu podlegają także poddostawcy komponentów.



## SPOSÓB ZAMAWIANIA

Taśma uszczelniająca GORE® Series 600, wysokość (mm); szerokość (mm); długość (m).

Szczegółowe zasady doboru materiału, informację techniczną, instrukcje montażu oraz kompletną listę adresową naszych biur sprzedaży znaleźć można na [gore.com/sealants/poland](http://gore.com/sealants/poland)

### Polska

W. L. Gore & Associates Polska Sp. z o.o.

Ul. Migdałowa 4

02-796 Warszawa

Polska

Tel: 0-22 645 15 37

Fax: 0-22 645 15 40

Email: [ipd-poland@wlgore.com](mailto:ipd-poland@wlgore.com)

